

# POLYUREA



**QUE ES LA POLYUREA?** La Polyurea es un recubrimiento de avanzada tecnología que sirve de protección para las superficies como concreto, metales (acero, aluminio, etc.), madera, geotextiles, y similares contra la corrosión y/o abrasión en ambientes industriales e instalaciones comerciales, convirtiéndose en la solución a problemas de mantenimiento correctivo constante, ya que evitan los reemplazos, siendo la manera más efectiva de extender la vida útil de las instalaciones y asegurar su integridad para una operación confiable!

La Polyurea es extremadamente duradera debido a sus propiedades mecánicas y a sus cualidades químicas. Este recubrimiento altamente resistente tolera los daños que pudieran ocasionar una amplia variedad de ácidos, causticos, aceites, grasas y químicos, así como de productos a base de petróleo con excelente comportamiento y bacteriológicamente estable, es fácil de limpiar y capaz de sellar juntas y esquinas íntegramente, además de eliminar uniones (membrana monolítica). Debido a su alta adherencia a múltiples sustratos permite una unión segura y permanente con la superficie logrando que ésta se mantenga libre de oxidación, humedad y protegiéndola del desgaste.

## Resistencia Química:

Excelente Resistencia a gran variedad de Solventes, Cáusticos, Ácidos y Grasas, Aceites y Químicos.

## Flexible:

Elongación desde 200 % hasta 500 %.  
Fuerte, Elástico y de Membrana Monolítica (sin uniones).  
Permanece flexible a bajas temperaturas.  
No se Cristaliza ni se agrieta.

## Curado extremadamente rápido:

Desde 3 segundos hasta 5 minutos. Retorno a operaciones y/o abierto al tráfico en 1 hora, para minimizar los tiempos de inactividad de horas/hombre o de maquinarias.

## Excelente tolerancia a Temperaturas y a Diversos Climas:

Curan en temperaturas de menos -28°C hasta mas +110°C  
Permanecen flexibles a temperaturas bajas  
Resisten Excelentemente el Shock Termál (expansion y contraccion por el cambio de temperaturas constantes).  
Temperaturas de Transición Vítreá, desde menos -50 °C a mas 260 °C.  
Temperaturas de deflección, desde 121°C, sin carga

## VOC's:

100% Solidos, No contiene VOC's, No es Reactivo  
No contienen solventes ni catalizadores y son amigables con el medio ambiente  
Certificado para aplicaciones en interiores de contenedores con Agua Potable  
Son inodoros, no emiten vapores tóxicos.  
Certificados para usarse en plantas donde se procesan, almacenan, empaican o se transportan alimentos.

## Certificaciones y Aprobaciones:

USDA y ANSI / NSF 61 (Agua Potable).

**Diversas Aplicaciones:** Pisos Industriales -Tanques de retención- Tanques y Tambores de reserva-Tanques de Almacenamiento- Tuberías, Silos, Cisternas- Recubrimiento de Torres de Enfriamiento- Contenedores Primarios y Secundarios- Revestimiento de caños contra corrosión- Tratamiento de Efluentes - Tratamiento de Agua Residuales- Oleoductos, Gasoductos- Estacionamientos- Contenedores de Basura- Cámaras Frigoríficas- Ambientes Marinos- Interior de Tanques de Agua Potable- Aplicaciones en Acero Estructural- Como Impermeabilización

**Diversas Industrias:** Medios Industriales en General- Medios de Almacenamiento en Frío- Industria Alimenticia- Industria Marítima- Plantas Procesadoras de Alimentos- Fábricas de Pulpa y Papel- Refinerías- Industria Petrolera- Plantas Fertilizadoras- Hangares de Aeropuertos- Instalaciones Petroquímicas- Industria Minera- Plantas de Energía Nuclear- Plantas de Energía Convencional- Embotelladoras y Enlatado- Industria Química- Industria Farmacéutica -Cementeras - Gasolineras.

